

ROYAPOX 915 y 915/500

RESINA EPOXY SIN DISOLVENTES

CLASE TÉRMICA: H (180°C)

SECADO HORNO

DESCRIPCIÓN

ROYAPOX 915 es una resina Epoxi monocomponente sin disolventes, de color ámbar y viscosidad ajustada. Reacciona mediante aportación de temperatura. Forma una masa sólida, dura y adherente, con cierta flexibilidad, que confiere a los bobinados una gran cohesión frente a la fuerza centrífuga y buen comportamiento térmico. Presenta buena compatibilidad con los hilos esmaltados Clase F y H.

CAMPO DE APLICACIÓN

Resina epoxy monocomponente estudiada especialmente para impregnaciones de estatores y núcleos magnéticos por el sistema global (inmersión, vacío etc...) y también para impregnación de rotores mediante goteo parcial.

MODO DE EMPLEO

Los tiempos de polimerización varían en función de la dimensión de la pieza a tratar y del método de impregnación utilizado. Para inducidos impregnados por goteo se recomienda de 30 minutos a 1 hora a 150-160°C. Para piezas impregnadas por inmersión de 2-3 horas a 150-160°C. El horno siempre debe estar precalentado a dichas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	ROYAPOX 915	ROYAPOX 915/500
Viscosidad a 25°C (mPa.s) (Brookfield)	3000 ± 500	500 ± 150
Viscosidad a 20°C (s) Copa Ford	-	70 ± 10 (Copa Ford 4)
Densidad a 20°C (g/cm ³)	1.15 ± 0.01	
Estabilidad a la conservación a 20°C	>8 meses	
Absorción agua 24h, 20°C (% peso)	0.15	
Rigidez dieléctrica, 50Hz, 20°C (KV/mm)	20	
Resistencia superficial (Ohm)	5 .10 ¹²	
Resistencia específica (Ohm.cm)	1.3 .10 ¹⁵	
Factor de disipación tg, 50Hz, 20°C	0.003	
Constante dieléctrica, 50Hz, 20°C	3.4	
Clase Térmica (según UL 1446)	H (180°C)	

FORMA DE SUMINISTRO

Por tratarse de una resina monocomponente, se suministra en envases estancos y precintados, los cuales deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25°C).

En envases metálicos con capacidad de 5 y 25, 200 kg.

En contenedores de 1000 Kg.

Rev. Octubre 2025
Versión: 3